ROYAL
BIO CONTROL

Especialistas en la fabricación de extractos naturales y materias primas técnicas para la industria de formulación agrícola sostenible.

Phone Number
+34 968 67 60 26

Mail
comercial@royalbiocontrol.com

www.royalbiocontrol.com

Extractos naturales para la formulación de ingredientes técnicos en aplicaciones agrícolas

En Royal BioControl fabricamos y suministramos materias primas y extractos naturales a medida, dirigidas a empresas que desarrollan y comercializan insumos agrícolas basados en componentes de origen botánico.

Extractos Técnicos

Trabajamos con diferentes sistemas de extracción para obtener extractos estables, ricos en fitocompuestos botánicos y con el perfil técnico requerido.

Desarrollamos macerados, extractos acuosos, hidroglicólicos e hidroglicerinados con la concentración de materia a medida para su integración en formulaciones de nuestros clientes.

Somos también importadores directos de materias primas naturales desde origen, lo que permite asegurar a nuestros clientes calidad, trazabilidad, stock y competitividad en el suministro.

ROYAL BIO CONTROL

ACEITE VEGETAL DE MOSTAZA

El aceite de mostaza libera isotiocianatos, compuestos naturales de interés técnico en formulación. Empleado como ingrediente en formulaciones técnicas basadas en materias primas de origen natural, integrándose eficazmente en desarrollos industriales sostenibles.

ACEITE VEGETAL DE NEEM

El aceite de neem es una materia prima de origen vegetal obtenida de las semillas de Azadirachta indica. Se utiliza como ingrediente en formulaciones para aplicaciones agrícolas y ambientales debido a su contenido en compuestos naturales de interés técnico. Su origen renovable y su perfil de biodegradabilidad favorecen su uso en desarrollos orientados a soluciones más sostenibles.

ACEITE VEGETAL DE KARANJA

El aceite de karanja, obtenido de las semillas de Pongamia glabra (Millettia pinnata). Se caracteriza por su contenido en compuestos naturales como flavonoides y furanoflavonoides, entre ellos karanjina y pongamol. Su origen renovable y su perfil de biodegradabilidad favorecen su integración en formulaciones orientadas a prácticas agrícolas de bajo impacto ambiental. Por ello, constituye un ingrediente técnico de interés para desarrollos enfocados en una agricultura más sostenible.

MACERADO DE AJO

El macerado de ajo (Allium sativum) es un extracto vegetal caracterizado por su elevado contenido en compuestos organosulfurados, principalmente alicina, dialil disulfuro y dialil trisulfuro. Estos metabolitos de interés técnico favorecen su incorporación en formulaciones industriales de origen botánico con bajo potencial de residuos.

MACERADO DE ORTIGA

El macerado de ortiga (Urtica dioica) es una materia prima vegetal rica en ácidos orgánicos, flavonoides y compuestos fenólicos. Su origen natural y su rápida degradación favorecen el desarrollo de formulaciones técnicas alineadas con una producción sostenible.

OLEORRESINA DE CAPSICUM

La oleorresina de capsicum, obtenida de frutos del género Capsicum, es una materia prima vegetal rica en capsaicinoides, principalmente capsaicina y dihidrocapsaicina. Estos compuestos son valorados por sus propiedades sensoriales y químicas de gran intensidad. Su origen natural y su rápida biodegradabilidad favorecen su incorporación en formulaciones con bajo impacto ambiental.

ACEITE ESENCIAL DE EUCALIPTO

El aceite esencial de eucalipto, obtenido de especies del género Eucalyptus, es una materia prima botánica rica en monoterpenos, principalmente 1,8-cineol (eucaliptol). Estos compuestos presentan alto contenido en monoterpenos de interés técnico en distintas aplicaciones industriales asociadas a los cultivos. Su alta volatilidad y rápida biodegradaciónfavorecen su utilización en formulaciones agrícolas con bajo potencial de residuos. Por ello, es un ingrediente técnico de interés para aplicaciones agrícolas más sostenibles.

ACEITE ESENCIAL DE TAGETES

El extracto de Tagetes spp. se utiliza por su alto contenido en tiopenos, flavonoides y compuestos fenólicos de interés técnico en formulaciones. Por su origen vegetal y rápida degradación, se integra con éxito en el desarrollo de ingredientes de bajo impacto ambiental.

ACEITE ESENCIAL DE CANELA

El extracto de canela (Cinnamomum spp.) contiene compuestos fenólicos y aldehídos aromáticos como cinamaldehído y eugenol de interés técnico. Sus propiedades antioxidantes y su origen natural favorecen su uso en el desarrollo de formulaciones industriales sostenibles.

ACEITE ESENCIAL DE TOMILLO

El aceite esencial de tomillo (Thymus vulgaris), obtenido de materia prima vegetal mediante destilación, contiene principalmente timol y carvacrol, monoterpenos fenólicos con un perfil químico de alto interés técnico. Estos compuestos son valorados por su estabilidad y se utilizan como componentes base en formulaciones destinadas a aplicaciones técnicas agrícolas.

ACEITE ESENCIAL DE GERANIO

El aceite esencial de geranio está compuesto principalmente por monoterpenos y alcoholes terpénicos, entre los que destacan citronelol, geraniol y linalool. Contiene monoterpenos y alcoholes terpénicos, compuestos aromáticos de interés técnico. Por ello se incorpora en formulaciones de origen vegetal utilizado por sus propiedades aromáticas y contenido en alcoholes terpénicos.

ACEITE ESENCIAL DE CITRONELA

Cymbopogon. Constituido principalmente por citronelal, citronelol y geraniol, monoterpenos caracterizados por un perfil aromático y químico de interés técnico. Por su origen botánico, volatilidad y rápida degradación, se emplea como ingrediente funcional en formulaciones técnicas destinadas a aplicaciones industriales, especialmente en sistemas orientados a residuo cero.

EXTRACTO DE TABACO

(Nicotiana tabacum) Contiene alcaloides naturales de interés técnico. Presenta una rápida degradación en el ambiente y baja persistencia. Al ser un extracto de origen vegetal, se integra en formulaciones industriales basadas en extractos naturales para diversas aplicaciones técnicas.

EXTRACTO DE EQUISETUM
(COLA DE CABALLO)

Materia prima vegetal rica en sílice orgánica, flavonoides y compuestos fenólicos. Su composición es de alto interés para aplicaciones industriales que requieren un aporte de sílice de origen natural. Su perfil de baja persistencia facilita su incorporación en formulaciones sostenibles.

EXTRACTO DE ACACIA

El extracto de acacia se emplea como ingrediente técnico para mejorar las propiedades físico-químicas de la formulación final. Sus polisacáridos y compuestos antioxidantes aportan estabilidad a la mezcla y contribuyen a las propiedades de la matriz orgánica. Es adecuado para sistemas de residuo cero.

HUESO DE AGUACATE TRITURADO

El hueso de aguacate (Persea americana) es una matriz vegetal rica en compuestos fenólicos, flavonoides y taninos de alto interés técnico. Su valorización como subproducto ofrece potencial para el desarrollo de formulaciones basadas en materias primas renovables.

ESPIRULINA EN POLVO

La espirulina en polvo se usa como materia prima de interés técnico en formulaciones de origen natural. Aporta un perfil complejo de aminoácidos, vitaminas y micronutrientes que enriquecen la composición química del producto final. Es compatible con sistemas de economía circular.

Soluciones a medida

Para otros extractos botánicos y formulaciones, consulte disponibilidad.

Estaremos encantados de ayudarle a encontrar la mejor solución y trabajar conjuntamente en sus proyectos y desarrollos.

EXTRACTOS PLANTAS

Ascophyllum / Fucus (alga parda)
Achillea millefolium (milenrama)
Albahaca (Ocimum basilicum)
Alfalfa
Aloe vera
Annona muricata
Annona squamosa
Artemisa
Ajenjo
Arnica montana
Bardana
Betula pendula (abedul)
Caléndula
Camellia sinensis
Canela
Capsella bursa-pastoris
Capsicum / chile
Castaño de Indias
Centella asiática
Chenopodium ambrosioides (epazote)
Ciprés
Citrus aurantium (naranjo amargo)
Citrus limon (limón)
Citrus sinensis (naranja)
Clavo
Cola de caballo
Derris elliptica
Diente de león
Eucalyptus globulus
Eucalipto
Fenogreco
Ginkgo biloba
Ginseng
Helichrysum italicum
Hiedra
Juniperus communis
Karanja (Pongamia pinnata)
Laurel
Larix decidua
Lavanda
Lúpulo
Laminaria digitata
Laminaria japonica
Macrocystis pyrifera
Maca
Manzanilla
Melaleuca / árbol del té
Melisa
Moringa
Neem (Azadirachta indica)
Ocimum sanctum (tulsi)
Orégano
Ortiga
Pelargonium graveolens (geranio)
Pimienta negra
Pinus pinaster
Pino
Plantago major (llantén)
Própolis
Punica granatum (granado)
Quassia amara
Regaliz
Rheum palmatum (ruibarbo)
Rhodiola
Romero (Rosmarinus officinalis)
Ruta graveolens (ruda)
Salix alba (sauce blanco)
Salvia officinalis
Sapindus mukorossi (árbol del jabón)
Sargassum spp.
Satureja montana
Sophora flavescens
Tabaco
Tagetes spp.
Tephrosia vogelii
Té negro
Té verde
Thymbra capitata
Tomillo
Ulva lactuca
Urtica urens
Verbascum thapsus (gordolobo)

Procesos productivos

MACERADO

- Maceración en una amplia variedad de bases oleosas (girasol, oliva, coco, soja...).
- Incorporación opcional de tocopherol (vitamina E) como antioxidante natural para mejorar la estabilidad oxidativa.
- Producción disponible en distintas concentraciones de planta para ajustarse a los requerimientos específicos de formulación.

HIDROGLICOLICO / HIDROGLICERINADO

Composición estándar glicólica / hidroglicérica:

- Planta (10%) - posibilidad de otras concentraciones
- Agua (40–60%)
- Propilenglicol / Glicerina (40–60%)
- Sorbato de potasio (0,2%)
- Benzoato de sodio (0,2%)
- Ácido cítrico c.s.
- pH 3–4

EXTRACTO ACUOSO

Composición estándar extracto acuoso (agua floral):

- Agua c.s.p. 100%
- Alcohol bencílico (0,8%)
- Sorbato de potasio (0,25%)
- Benzoato de sodio (0,25%)
- Ácido cítrico c.s.
- pH 4–6,5

I+D+i

¿Tienes un proyecto que quieres desarrollar?

En Royalbiocontrol te acompañamos en todo el proceso de I+D+i, desde la idea inicial hasta su implementación real. Analizamos contigo las necesidades, diseñamos soluciones a medida y trabajamos de forma conjunta para convertir tus objetivos en resultados concretos.

Nuestro equipo combina conocimiento técnico, experiencia en el sector y un enfoque práctico para ayudarte a innovar con seguridad, optimizar procesos y generar valor en tu empresa.

No solo desarrollamos proyectos, avanzamos contigo en cada paso.

"Los productos descritos son materias primas de origen natural destinadas a aplicaciones técnicas e industriales. Gracias a su versatilidad, pueden integrarse en distintas formulaciones, adaptándose a los requisitos específicos de cada desarrollo."

ROYAL BIO CONTROL

Especialistas en la fabricación de extractos naturales y materias primas técnicas para la industria de formulación agrícola sostenible.

Phone Number
+34 968 67 60 26

Mail
comercial@royalbiocontrol.com

Website
www.royalbiocontrol.com

Royal BioControl suministra exclusivamente materias primas e ingredientes botánicos para uso industrial.
El registro, etiquetado y la determinación del uso final del producto formulado son responsabilidad exclusiva del cliente.